



AM 5. SEPTEMBER 2021 AB 11 UHR,
IN NIERSTEIN AM DALHEIMER BRUNNEN

TEILNAHMEBEDINGUNGEN BOBBY-CAR-RENNEN

Sicherheitsvorschriften:

- Das Bobby-Car muss mindestens auf vier Rädern fahren und lenkbar sein.
- Feste Kleidung und Schutzhelm (Fahrradhelm bzw. Motorradhelm) sind während des Rennens Pflicht.
- Den Anweisungen der Rennleitung ist während der gesamten Veranstaltung unbedingt Folge zu leisten. Die Entscheidungen der Rennleitung sind abschließend und können nicht angefochten werden.
- Jeder Teilnehmer fährt auf eigene Gefahr. Der Veranstalter übernimmt keinerlei Haftung.

Anmeldung:

Bis spätestens 20. August 2021 müssen die Anmeldungen, einschl. der Einverständnis- und Verzichtserklärung bei der Rennleitung vorliegen.

Die Anmeldung bitte entweder per Post an Martin Groth, Marktplatz 6, 55283 Nierstein oder eingescannt per E-Mail an martin.groth@gmail.com.

Fragen können ebenfalls über die o.a. Mailadresse gestellt werden.

- Die Teilnehmerzahl des Bobbycar-Rennens ist auf 20 begrenzt.
- Alle Teilnehmer müssen mindestens 16 Jahre alt sein.
- Für die Teilnehmer unter 18 Jahren ist das Einverständnis der Erziehungsberechtigten zwingend erforderlich.
- Sollten mehr als 20 Anmeldungen vorliegen entscheidet der Veranstalter abschließend über das Teilnehmerfeld. Teilnehmer aus Nierstein und Schwabsburg werden bei der Auswahl bevorzugt.
- Pro Teilnehmer wird eine Startgebühr in Höhe von 5 € erhoben. Diese ist vor dem Start beim Veranstalter zu entrichten.

Vor dem Start:

- Die Anfahrt der Teilnehmer erfolgt ausnahmslos über die K 44 (zwischen Dexheim und Oppenheim). Folgen Sie den Hinweisschildern zu den Parkplätzen.
- Zuschauer werden gebeten, auf dem Parkplatz des REWE in Nierstein zu parken.
- Die Teilnehmer (nur die) finden sich am Renntag um 12 Uhr auf der alten Straße beim Trutzturn in Nierstein ein. Wir bitten um Pünktlichkeit. Dort erfolgt die Abnahme der Bobby-Cars, die Einweisung in die Strecke, den Ablauf und die Vergabe der Startnummern. Bei Verspätung ist eine Teilnahme gefährdet.

Das Rennen:

- Der Start erfolgt als Massenstart.
- Die Startlinie muss auf den vier Rädern des eigenen Bobby-Cars überquert werden.
- Die Ziellinie muss auf den vier Rädern des eigenen Bobby-Cars überquert werden.
- Die Strecke ist während der gesamten Veranstaltung für sämtliche Kraftfahrzeuge gesperrt.
- Für Zuschauer ist das Betreten der Rennstrecke verboten.
- Im unten Bereich wird die Strecke mit Strohhallen abgesichert.



Preise und Siegerehrung:

- Die Siegerehrung findet um 14:30 Uhr auf dem Parkplatz des REWE in Nierstein statt.
- Die ersten drei Teilnehmer, die regelkonform die Ziellinie überquert haben, bekommen einen Pokal.

Organisation:

- Veranstalter: Stadt Nierstein
- Rennleitung: Martin Groth
- Der Abnahme wird mit Unterstützung von fachkundigem Personal durchgeführt.
- Bei eventuellen Verletzungen stehen Sanitäter zur Verfügung.
- Auf der Straße beim Trutzurm ist bestens für das leibliche Wohl mit Essen und Getränken gesorgt. Auch eine Toilette ist dort zu finden.

ABLAUFPLAN AM RENN TAG

10.00 Uhr	Starteranmeldung, Abnahme, Einweisung und Zuweisung der Startnummern (auf der Straße beim Trutzurm)
11.00 Uhr	Verbringen der Kisten an den Start
11.30 Uhr	Start des 1. Laufes
13.00 Uhr	Pause
13.30 Uhr	Start des Bobby-Car Rennens
14.30 Uhr	Siegerehrung für das Bobby-Car Rennen (auf dem Parkplatz vom REWE in Nierstein)
ab 15.00 Uhr	Start des 2. Laufes
ab 16.30 Uhr	Rennende
17.00 Uhr	Siegerehrung auf dem Parkplatz vom REWE

Viel Spaß und Erfolg beim Bauen und den Vorbereitungen!

Veranstalter: Stadt Nierstein
Rennleitung: Martin Groth
Marktplatz 6
55283 Nierstein
Tel.: 0172 / 5804047
martin.groth@gmail.com